

PRINTING PEN

Manuel de l'Utilisateur

Veillez lire entièrement ce
manuel d'utilisation avant utilisation.

Astuces rapides

- Utilisez des températures inférieures à celles suggérées par les fabricants de filaments pour Imprimantes 3D :

ABS : >190 °C

PLA : < 190 °C

- Si le moteur d'alimentation commence à avoir des difficultés, arrêtez le fonctionnement et retirez le filament. Essayez de couper une nouvelle extrémité avant de continuer. Si le moteur continue de lutter, il se peut qu'un morceau de filament cassé soit coincé à l'intérieur.



AVERTISSEMENT

RISQUE DE BRÛLURE. La buse en céramique de cet appareil peut devenir extrêmement chaud. **NE touchez PAS** la pointe ou tout plastique fondu ou vous pourriez être gravement brûlé.

NE PAS laisser l'embout à proximité ou en contact avec des matériaux inflammables. Informez les autres personnes à proximité que l'appareil est chaud et qu'il doit être manipulé avec précaution.

Laissez l'embout refroidir complètement après utilisation et avant de le ranger. La pointe chaude peut endommager les surfaces peintes, les plastiques et les tissus si elle est laissée en contact avec ces matériaux. Utilisez uniquement des filaments ABS et PLA de 1,75 mm.

USAGE ADULTE UNIQUEMENT. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.



AVERTISSEMENT



NE PAS utiliser cet appareil à proximité de baignoires, douches, lavabos ou autres récipients contenant de l'eau.



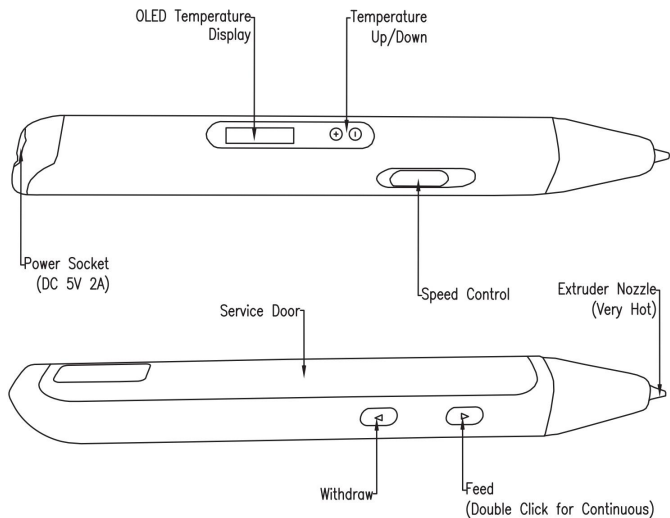
Ce marquage indique que ce produit ne doit pas être jeté avec les autres déchets ménagers.

Pour éviter d'éventuels dommages à l'environnement ou à la santé humaine dus à une élimination incontrôlée des déchets, recyclez-les de manière responsable afin de promouvoir une réutilisation durable des ressources matérielles.

Veuillez prendre un moment pour vérifier que vous avez reçu tous les composants

1. Stylo d'impression
- 3D 2. Adaptateur secteur
3. Câble d'alimentation USB
4. Tournevis en plastique (pour retirer la porte de service)
5. (3) rouleaux de filament ABS

Caractéristiques et commandes de votre stylo d'impression 3D



Instructions d'utilisation

1. Connectez l'adaptateur secteur et le câble d'alimentation USB à une prise de courant. Insérez la fiche dans la prise de courant.
2. Ajustez la température (si vous le souhaitez) et appuyez sur le bouton d'alimentation et relâchez-le. Gardez un œil sur l'affichage de la température et attendez que le stylo chauffe à température.
3. Redressez l'extrémité du filament si nécessaire et insérez-le dans le trou de chargement du filament jusqu'à ce qu'il s'arrête. Appuyez et maintenez ou double-cliquez sur le bouton d'alimentation pour charger le filament dans le stylo. Faire glisser la commande de vitesse jusqu'au bout rendra ce processus plus rapide.
4. Commencez votre dessin sur une surface plane. Le verre avec une fine couche de bâton de colle lavable offre une surface de travail optimale, mais vous pouvez utiliser tout ce qui résiste à la chaleur et auquel votre filament adhère.

Changer les couleurs

1. Amenez votre stylo 3D à température.
2. Appuyez sur le bouton de retrait et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que le filament soit libéré.
3. Assurez-vous que le nouveau filament est coupé correctement et chargez-le dans le stylo.



CORRECT



INCORRECT

Conseils et remarques importants

- Appuyez une fois sur le bouton de chargement ou de retrait pour quitter le mode d'alimentation continue.
- Ce stylo 3D peut être utilisé avec des banques d'alimentation qui produisent au moins 2 ampères. De cette façon, vous n'êtes pas attaché à une prise murale.
- Selon le filament utilisé, le plastique peut continuer à s'extruder légèrement après avoir relâché le bouton d'alimentation. Cet effet est souvent plus prononcé avec le PLA et est également un symptôme des imprimantes 3D commerciales. Diminuer légèrement la température peut aider.
- Il est conseillé de n'utiliser que le bouton de retrait lors du changement de filament. Si le filament n'est que partiellement retiré, il peut se déformer dans le corps et le stylo ne s'extrudera pas. Si cela se produit, vous devez retirer complètement le filament et couper la section déformée.
- La qualité des filaments varie considérablement et même les marques réputées peuvent produire de mauvais lots. Si votre stylo 3D se comporte anormalement, une bonne première étape consiste à essayer un autre rouleau de filament. De plus, les filaments ABS et PLA sont endommagés par un excès d'humidité. Il est recommandé de stocker votre filament dans un endroit fermé et sec.
- Si vous pensez que votre buse est obstruée, une bonne première étape consiste à essayer d'augmenter légèrement la température pour faire fondre l'obstruction. Cependant, si vous ne parvenez pas à le retirer, veuillez noter que la buse est modulaire et facile à remplacer. Des buses de rechange sont disponibles sur mynt3d.com.
- Lors du passage du filament PLA au filament ABS, la buse peut émettre une petite quantité de fumée à cause de l'augmentation de la température. Le PLA est à base de plantes et ne dégage aucune fumée toxique lorsqu'il est surchauffé.

Caractéristiques

Mode de décharge : extrusion thermofusible

Plage d'impression :

illimitée Vitesse d'alimentation :

réglable Matériau

d'impression : ABS/PLA Diamètre

du matériau : 1,75 mm Diamètre

de la buse : 0,60 mm Température de

la buse : 130-230 °C

Puissance de sortie : 10 W

Alimentation : 5 VCC 2 A Adaptateur secteur :

100-240VAC 50/60Hz Dimension de l'équipement :

175 x 20 x 17mm Poids de

l'équipement : 40g Certifications :

CE CE RoHS